

SZLIFIERKI KĄTOWE



SZLIFIERKA KĄTOWA

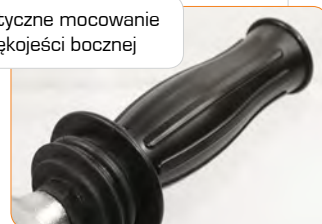
AT - 125



Antywibracyjna i izolacyjna powłoka rękojeści

Teraz pod marką ATMO !
Szlifierka 125 mm AT - 125
znana i ceniona w przemyśle stoczniowym.
Lekka, poręczna, idealna do prac
w trudno dostępnych miejscach.

Elastyczne mocowanie
rękojeści bocznej



SZLIFIERKA KĄTOWA

AT - 180



Szlifierka marki ATMO
180 mm AT - 180
idealna do szlifowania gabarytowych
konstrukcji stalowych.

WAŻNE !

Pamiętaj o smarowaniu przekładni kątowej zębatej poprzez kalamitkę w obudowie przekładni kątowej.



Zaleca się oczyszczanie przekładni kątowej z zużytego smaru i smarowanie co ok. 40h użytkowania.

SMAROWNICA RĘCZNA AT-12321

Dostępna smarownica AT - 12321 ze smarem litowym Shell GADUS S2V220 2 do smarowania przekładni kątowych w skrajnych warunkach obciążenia.

Pojemność smarownicy 65 ml.



MODEL	SREDNICA Dysku mm Ø	OBROTY (PRAWO/LEWO) min ⁻¹	MOC kW	WRZĘCIONO mm	DLUGOŚĆ mm	WEJŚCIE ZASRAJĄCE Inch ^{1/2}	MASA kg	MAX. GSIEMNIE PRACY P bar
AT-125	125	10900	0,7	M14 x 2,0	246	1/4	1,4	6,3
AT-180	180	7600	1,4	M14 x 2,0	253	1/4	3	6,3

SZLIFIERKA OSCYLACYJNA



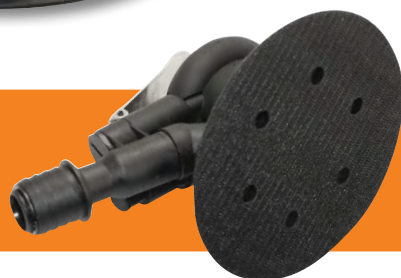
SZLIFIERKA OSCYLACYJNA

AT - 150

Szlifierka z samoczynnym wyrzutem pyłu.
Posiada płynną regulację prędkości obrotowej.
W komplecie dwie mufy redukcyjne do połączenia
z przewodem odsysającym centralnego odkurzacza.



MODEL	OBRÓTY (PRAWO/LEWO) min ⁻¹	SREDNICA DYSKU mm Ø	SKOK MIMOŚRODU mm	MASA Kg	ZUŻYCIE POWETRZA l/min	MAX. CIŚNIENIE PRACY P bar
AT - 150	12.000	150	5	0,96	170	6,3

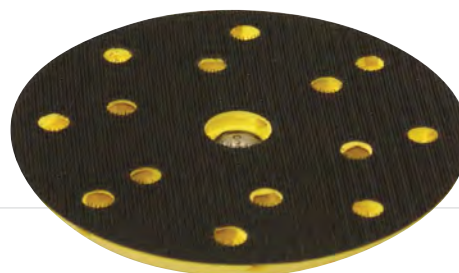
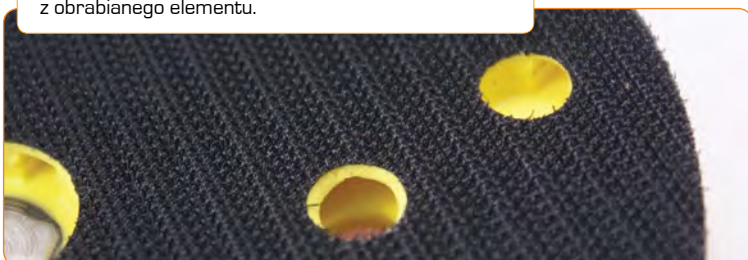


AKCESORIA - OPCJONALNIE

DYSK NA RZEP DO SZLIFIERKI AT - 150

AT - 150#36 6 OTWORÓW

Dysk na rzep - 6 otworów.
Dodatkowe otwory i kanały zwiększają odsys pyłu
z obrabianego elementu.



WKREŃTARKI PROSTE

Wkrętarki proste typu „SHUT - OFF” to idealne narzędzia do pracy w przemyśle, wszędzie tam, gdzie istnieje konieczność łączenia detali z dużą dokładnością. Wszystkie wkrętarki wyposażone są w pierścień regulacyjny momentu, przełącznik obrotów prawo/lewo oraz zaczep do podwieszania. Ze względu na zastosowane sprzęgło, dokładność dokręcania zawiera się w przedziale +/- 3%.

AT - 30PB

AT - 40PB

AT - 50PB



Trzy najczęściej używane w przemyśle wkrętarki proste. Wyposażone w system „PUSH START” - autowłączenie poprzez docisk końcówki do wkręta.

Zarówno wkrętarki proste jak i pistoletowe z systemem „SHUT - OFF” znajdują zastosowanie wszędzie tam gdzie zachodzi konieczność skręcania elementów ze ściśle określoną siłą.

W ZESTAWIE

1. Dodatkowa nakładka na korpus
2. Końcówki PH2 - x2
3. Plastikowe opaski w czterech kolorach do oznaczania wartości ustawionej siły na poszczególnych wkrętarkach.

1













2



3



MODEL	OBROTOWY (PRAWO/LEWO) 	UCHWYT 	WYMARY 	ZUŻYCIE POWIETRZA 	ZAKRES REGULACJI 	POZIOM WIBRACJI 	POZIOM HAŁASU 	WEJŚCIE ZASILAJĄCE 	MASA 	MAX. CIŚNIENIE PRACY 
AT-30PB	1800	1/4	180x29	280	0,2-1,6	1,2	74	1/4	0,43	6,3
AT-40PB	1000	1/4	180x29	280	0,5-3,0	1,2	74	1/4	0,43	6,3
AT-50PB	1400	1/4	215x37	550	0,7-5,0	2,5	78	1/4	0,77	6,3