

Ogólna instrukcja użytkowania narzędzi pneumatycznych

UWAGA!

Przed rozpoczęciem pracy tym narzędziem należy dokładnie i ze zrozumieniem przeczytać niniejszą instrukcję obsługi.

Jeśli będziesz miał jakiegokolwiek wątpliwości bądź pytania skontaktuj się bezpośrednio ze sprzedawcą.

W przypadku nierównomiernej pracy narzędzia bądź jego uszkodzenia należy natychmiast przerwać pracę.

ZASADY BEZPIECZEŃSTAWA

Nigdy nie zasilaj narzędzia gazami łatwopalnymi oraz sprężonym tlenem. Używaj filtrów, odwadniaczy i regulatorów przepływów powietrza.

Do czyszczenia i konserwacji nie używaj substancji żrących i łatwopalnych.

W żadnym razie nie wolno dopuścić do przekroczenia maksymalnej wartości zasilania (6 bar).

Odłącz narzędzie od zasilania w czasie zmiany oprzyrządowania, regulacji narzędzia bądź jego konserwacji.

Używaj środków ochrony BHP (rękawice, okulary, stopery).

Nie przekazuj narzędzia osobie nie przeszkolonej.

ZASILANIE

Narzędzie wymaga naolejenia przed pierwszym uruchomieniem oraz po dłuższej przerwie.

W tym celu należy do wlotu powietrza wpuścić kilka kropel oleju do narzędzi pneumatycznych (Torcuła 32).

Poza tym narzędzie wymaga stałego smarowania tym samym olejem przy pomocy naolejaczy lub zintegrowanych bloków przygotowania powietrza.

Powietrze do zasilania narzędzi pneumatycznych powinno być pozbawione wody oraz zanieczyszczeń, wg normy ISO 8573.1.2001.

Powietrze powinno mieć poniższe parametry:

- Rodzaj klasy dla narzędzi pneumatycznych: 4
- Liczba cząstek stałych (0,5-1,0 μ) na 1m³: 1000
- Ciśnieniowy punkt rosy: 3 °C
- Olej wraz z parą: 5 mg/m³
- Ciśnienie pracy: 6 barów

