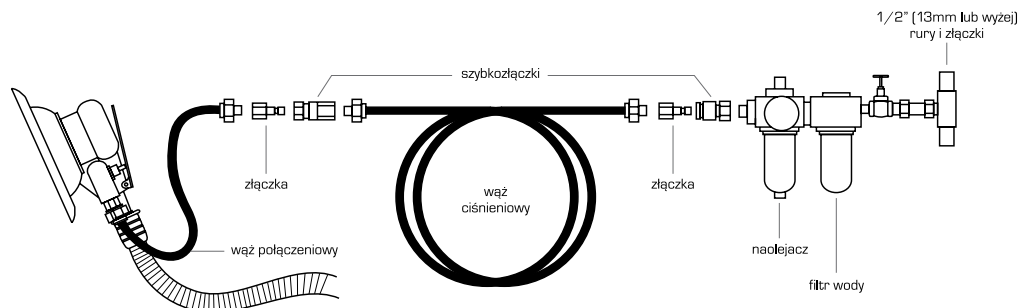


Rys. nr 1 SCHEMAT INSTALACJI NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH



Narzędzie posiada atest CE zgodny z Zarządzeniem maszynowym: 2006/42/EC

SZLIFIERKA OSCYLACYJNA

AT - 150



DANE TECHNICZNE:

MODEL	OBROTY (PRAWO/LEWO) min ⁻¹	ŚREDNICA DYSKU mm Ø	SKOK MIMOŚRODU mm	MASA Kg	ZUŻYCIE POWIETRZA l/min	MAX. CIŚNIENIE PRACY P bar
AT - 150	12.000	150	5	0,96	170	6,3

Importer: **ATMO Sp. z o.o.**
 Biuro i Serwis
 ul. Związkowa 15 | 04-522 Warszawa
 tel. 22 815-67-21 | E-mail: atmo@atmo.com.pl
 www.atmo.com.pl | www.sklep.atmo.com.pl

WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA:

W trakcie użytkowania narzędzia, należy ściśle stosować się do nw. zaleceń. Przechowuj instrukcję w pewnym i dostępnym miejscu. Podczas pracy narzędziem należy używać maskę przeciwpyłową, ponieważ pył powstający podczas pracy urządzenia jest szkodliwy dla zdrowia. Należy również stosować okulary, rękawice i słuchawki ochronne. Nie używaj nigdy gazu lub tlenu do napędu urządzenia. W żadnym wypadku nie przekraczać zalecanego maksymalnego ciśnienia roboczego (6-8 bar).

Przed przystąpieniem do pracy konieczne jest dokładne zapoznanie się z wszystkimi instrukcjami i zaleceniami dotyczącymi właściwego użytkowania narzędzia. Obsługa techniczna i ewentualne naprawy, mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany i uprawniony personel techniczny.

Należy regularnie kontrolować stan zużycia węża ciśnieniowego oraz wszystkich połączeń. Szybkozłącza należy używać zgodnie z zaleceniami montażowymi. W związku z tym należy zwrócić szczególną uwagę na rubrykę „Zasilanie powietrzem”. Narzędzie należy przenosić wyłącznie trzymając je za uchwyt, a nigdy za wąż ciśnieniowy. Unikaj kontaktu ruchomych części narzędzia z luźnymi częściami garderoby, krawatami, włosami itp. Jeśli w trakcie pracy narzędzie zacznie działać nieregularnie lub tracić moc, należy natychmiast przerwać pracę, a narzędzie poddać koniecznemu przeglądowi bądź naprawie. Jeśli pomimo wcześniejszych zaleceń, zdecydujesz się na samodzielną naprawę narzędzia, w trosce o swoje bezpieczeństwo, używaj wyłącznie oryginalnych części serwisowych.

Należy bezwzględnie przestrzegać następujące zalecenia :

- używać tylko krążków i arkuszy papieru ściernego przeznaczonych do pracy na szlifierkach oscylacyjnych
- używać krążków i arkuszy papieru ściernego o gradacji ziarna odpowiedniego do obrabianego materiału lub powierzchni
- przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić czy krążek lub arkusz papieru ściernego nie jest uszkodzony, zwracając szczególną uwagę na stan obrzeży.

EKSPLOATACJA**1. Instalacja sprężonego powietrza:**

Niedopuszczalne jest zasilanie narzędzi pneumatycznych bezpośrednio ze sprężarki.

2. Ciśnienie zasilania:

Producent narzędzi zaleca aby nominalne ciśnienie powietrza zasilającego / roboczego / mierzone bezpośrednio przed złączem wejściowym wynosiło: 6,3 bar. Zbyt niskie ciśnienie powietrza zasilającego zmniejsza sprawność szlifierki, natomiast przekraczające 6,3 bar zmniejsza trwałość i może być przyczyną trwałego uszkodzenia narzędzia. Gwint wlotowy narzędzia ma standard 1/4".

3. Oczyszczanie i uzdatnianie powietrza:

Powietrze zasilające szlifierkę powinno być wolne od:

- zanieczyszczeń mechanicznych powyżej 5µm
- wody w postaci kropeł
- olejów i innych zabrudzonych cieczy

PRACA

Szlifierka oscylacyjna przeznaczona jest do pracy na sucho.

W czasie pracy należy trzymać szlifierkę mocno w dłoni zachowując jednocześnie jej swobodne przyleganie do powierzchni obrabianej. Należy pamiętać, iż właściwie dobrana ziarnistość papieru ściernego nie wymaga wywierania w czasie szlifowania nacisku szlifierki na obrabianą powierzchnię. Wywieranie dużego nacisku powoduje przeciążenie szlifierki objawiające się zmniejszeniem prędkości obrotowej oraz częstotliwości oscylacji tarczy, co w konsekwencji skraca żywotność szlifierki lub może doprowadzić do trwałego uszkodzenia narzędzia. Należy zwracać uwagę aby w czasie pracy brzegi papieru nie ocierały o wystające elementy znajdujące się na powierzchni obrabianej gdyż grozi to uszkodzeniem papieru, a w następstwie może rysować powierzchnię obrabianą.

STANOWISKO PRACY

Narzędzie jest przeznaczone do stosowania, wyłącznie jako narzędzie prowadzone ręcznie, napędzane sprężonym powietrzem. Wymogiem dla bezpiecznego użycia narzędzia jest pewne oparcie na nogach. Narzędzia można używać również w innych, niekonwencjonalnych pozycjach roboczych, jednakże należy uprzednio upewnić się, że osoba obsługująca przyjęła bezpieczną pozycję, ma pewne oparcie i pewnie trzyma narzędzie. Po zakończeniu pracy należy jak najszybciej odsunąć narzędzie od obrabianej powierzchni. W czasie pracy nie należy wywierać zbędnego nacisku na obrabiany materiał. Zbyt duży nacisk może spowodować niekontrolowany ruch narzędzia i w efekcie realne zagrożenie dla bezpieczeństwa pracy.

ZASILANIE POWIETRZEM

Zaleca się używanie wyłącznie czystego i naolejonego powietrza o ciśnieniu roboczym 6,3 bar, mierzonym przy narzędziu będącym w ruchu i bez obciążenia oraz przy w pełni otwartym przycisku włączającym. Stosować wyłącznie węże ciśnieniowe o przepisowej średnicy i długości. Zaleca się aby narzędzie podłączyć tak jak na załączonym rysunku nr 1. Nie podłączać narzędzia do układu powietrznego bez zaworu powietrza, zainstalowanego przed zespołem uzdatniania powietrza. Warunkiem koniecznym dla prawidłowego funkcjonowania narzędzia, jest zastosowanie zespołu uzdatniania powietrza, składającego się z filtra powietrza, regulatora ciśnienia, naolejacza powietrza (jak przedstawiono na rysunku) aby narzędzie było napędzane wyłącznie powietrzem czystym, naolejonym i o właściwym ciśnieniu roboczym. Szczegóły tego typu wyposażenia są dostępne w salonach sprzedaży. Jeśli, pomimo starań, zespół uzdatniania powietrza jest nieosiągalny, należy codziennie przed przystąpieniem do pracy, naoliwić urządzenie poprzez wstrzyknięcie ręcznie oleju wprost do węża. W tym celu należy przerwać dopływ powietrza poprzez zamknięcie zaworu powietrza oraz uruchomienie dekompresji sprężarki. Następnie należy odłączyć narzędzie od układu powietrznego i wstrzyknąć ok. 5 ml. zalecanego oleju do silników pneumatycznych wprost do węża. Ponownie podłączyć narzędzie do układu powietrznego i pozwolić na kilkusekundową pracę na wolnych obrotach aby olej został równomiernie rozprowadzony w mechanizmie napędowym. Jeśli narzędzie ma być używane często i zachodzi ryzyko występowania utraty mocy, należy czynność olejenia powtarzać codziennie.

PRZEGLĄDY I NAPRAWY

Naprawy narzędzi pneumatycznych, powinny być wykonywane wyłącznie przez odpowiednio wyszkolonych fachowców lub autoryzowane warsztaty serwisowe. Z tego powodu odradzamy próby podejmowania jakichkolwiek napraw we własnym zakresie. Jeśli po upewnieniu się, że wszystkie czynniki mające wpływ na funkcjonowanie urządzenia, jak układ powietrzny, ciśnienie robocze oraz wystarczające smarowanie narzędzia, są właściwe, a mimo to urządzenie nie funkcjonuje poprawnie, należy przesłać je do producenta albo do najbliższego autoryzowanego warsztatu serwisowego, celem sprawdzenia lub dokonania niezbędnej naprawy.

GWARANCJA

Narzędzia pneumatyczne (produkty) firmy ATMO otrzymują 12 miesięcy gwarancji, licząc od daty zakupu. Gwarancja dotyczy wad urządzenia i materiałów. Gwarancja obejmuje tylko nowe produkty, które zostały zakupione od ATMO lub od ich autoryzowanych dealerów. Gwarancja nie obejmuje produktów, które zostały nadużywane, zmodyfikowane lub naprawiane przez osoby nieuprawnione, poza autoryzowanymi punktami serwisowymi. Gwarancja nie obejmuje części, które uległy naturalnemu zużyciu w trakcie normalnej eksploatacji.