

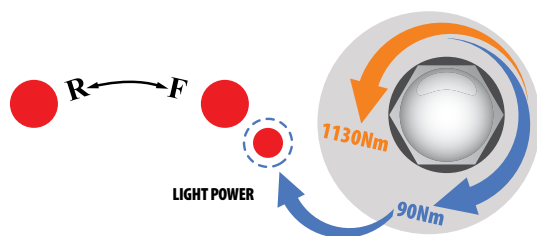
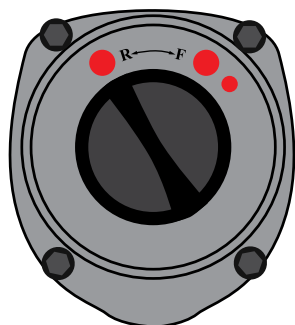
rys. 2

Regulator przepływu powietrza



rys. 3

Regulator mocy



ATMO®

INSTRUKCJA OBSŁUGI  
I KONSERWACJI  
klucza udarowego 1/2"  
ATMO AT-200



LIGHT POWER



ATMO®

Producent i dystrybutor:  
Atmo Sp. z o.o.  
ul. Szatkowników 8  
04-410 Warszawa  
[www.atmo.com.pl](http://www.atmo.com.pl)

## I. Parametry

Obroty prawo/lewo (min-1)	5500
Wrzeciono (inch)	1/2
Max. moment (Nm)	1130
Długość (mm)	200
Masa (kg)	2,3
Wejście zasilające (inch)	1/4
Poziom wibracji (m/s <sup>2</sup> )	2,45
Poziom hałasu (dB)	102,2
Max. ciśnienie pracy (bar)	6,3
Zalecany przewód o średnicy wew. (mm)	10

## II. Warunki eksploatacji

Przed pierwszym uruchomieniem narzędzia włąć bezpośrednio do wlotu zasilania 3-5 kropel oleju (Shell Torcula 32). Gwint wtyku szybkozłącza (nie ma w zestawie) należy uszczelnić teflonem. Producent zaleca stosowanie ok. 30 cm węży połączeniowych (**rys. 1**), które zapobiegają uszkodzeniom wlotu powietrza a także ułatwiają operowanie narzędziem.

Niedopuszczalne jest zasilanie narzędzi pneumatycznych bezpośrednio ze sprężarki. Producent narzędzi pneumatycznych zaleca by nominalne ciśnienie powietrza, mierzone przed złączem wejściowym wynosiło 6,3 bar. Zbyt niskie ciśnienie zmniejsza znacząco moc i obroty urządzenia, a zbyt wysokie może być przyczyną trwałego uszkodzenia niektórych jego elementów.

Powietrze, którym zasilane są narzędzia pneumatyczne powinno być wolne od zanieczyszczeń mechanicznych powyżej 5µ m oraz musi zostać pozbawione wody w postaci kropeł (osuszenie). Najlepszym sposobem właściwego przygotowania powietrza jest stosowanie zintegrowanych bloków składających się z: osuszacza, naolejacza, filtra wstępnego, reduktora i manometru.

Do w/w modelu zalecamy stosowanie przewodów o minimalnej średnicy 10 mm (wewnątrz) i nie dłuższych niż 9 m.

## III. Warunki bezpieczeństwa

Podczas eksploatacji narzędzia przestrzegaj ogólnych przepisów BHP oraz stosuj podczas pracy odzież ochronną w taki sposób, aby uniemożliwić wkręcenie luźnych i zwisających części ubrania w elementy obrotowe urządzenia, stosuj okulary ochronne i ochraniacze uszu.

Każdorazowo przed zmianą kierunku obrotowego i mocy wyłącz narzędzie. W innym przypadku może dojść do jego uszkodzenia.

## IV. Praca

Przed rozpoczęciem montażu nasadki udarowej upewnij się, że narzędzie jest odłączone od instalacji sprężonego powietrza. Nie montuj nasadki na trzpieniu klucza pozbawionego pierścienia zabezpieczającego. W miarę możliwości używaj nasadek o jak najmniejszym zużyciu, ponieważ wyrobiony uchwyt nasadki może zniszczyć wrzeciono klucza.

W czasie demontażu nasadki, koniecznie odłącz urządzenie od instalacji. Klucz jest przeznaczony do montażu i demontażu połączeń gwintowych (M19). Używanie klucza do pracy z śrubami o większej średnicy niż podana może doprowadzić do uszkodzenia mechanizmu udarowego.

Klucz udarowy wyposażony jest w 4-ro stopniowy regulator powietrza (**rys. 2**) oraz przełącznik mocy dokręcania i odkręcania z funkcją LIGHT POWER. Funkcja ta zapewnia bezpieczne dokręcanie kół pojazdów osobowych z maksymalną siłą 90Nm i oznaczona jest na regulatorze mniejszą kropką.

### Odkręcanie:

W celu demontażu połączenia gwintowego należy ustawić regulator mocy w pozycji „R” (**rys. 3**). Najwyższą skuteczność osiąga się przy ustawieniu regulatora powietrza w pozycji 4.

Jeżeli w czasie do 5 sekund demontaż połączenia nie powiedzie się należy bezwzględnie przerwać pracę narzędziem. W takim przypadku zaleca się użycie odrdzewiaczy penetrujących lub zmrzączy i ponowną próbę demontażu.

### Dokręcanie:

Podczas montażu połączeń gwintowych a w szczególności dokręcania śrub mocujących koła pojazdów osobowych należy przestrzegać maksymalnych wartości sił, które określa producent.

Deklarowane wartości sił dokręcania i odkręcania klucza udarowego AT-200 podane są w przybliżeniu. Tym samym klucz udarowy służy jako narzędzie do demontażu i wstępnego montażu połączeń gwintowych.

Kontroli momentu dokonuje się za pomocą właściwego klucza dynamometrycznego.

## V. Przechowywanie i konserwacja

Nie używane narzędzia należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i wolnych od jakichkolwiek wpływów czynników chemicznych. Podczas dłuższego przechowywania zaleca się włąć do wnętrza narzędzia /silnika/ olej do narzędzi pneumatycznych w ilości 10 do 15 g. W celu przygotowania urządzenia do pracy oraz czyszczenia wewnętrznych i zewnętrznych elementów narzędzi zaleca się stosowanie czystej nafty.

Po 500 godzinach pracy narzędzia lub po upływie 6-ciu miesięcy od początku eksploatacji zaleca się poddanie narzędzie przeglądowi i czyszczeniu przez wyspecjalizowany serwis. W przypadku konieczności wymiany części należy korzystać tylko z części oryginalnych - stosowanie innych części może obniżyć sprawność narzędzia oraz eliminuje wszelkie roszczenia z tytułu praw gwarancyjnych.

Dostawca nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku niewłaściwej eksploatacji i obsługi narzędzi.

Narzędzie posiada atest CE zgodny z zarządzeniem mechanicznym: 2006/42/EC

